



Olio di vaselina

SPECIFICHE/APPROVAZIONI

- US FDA21-CFR 178.3620B US FDA21-CFR 178.3620A
- US FDA21-CFR 178.3570 US FDA21-CFR 172.878

DESCRIZIONE TECNICA

Olio bianco ad elevata purezza, pienamente conforme ai requisiti per impieghi in applicazioni industriali agroalimentari, che richiedono la totale atossicità del prodotto e la sicurezza assoluta durante le fasi di lavorazioni qualora dovessero verificarsi situazioni di contatto accidentale con gli alimenti.

Altamente raffinato, composto da idrocarburi paraffinici e ciclo paraffinici saturi in concentrazioni minori, viene realizzato grazie al complesso processo di raffinazione che garantisce la rimozione completa di composti aromatici, zolfo e azoto.

Le tecnologie impiegate generano prodotti altamente stabili nel tempo che oltre ad essere idrofobi, incolori, inodori e insapore, risultano idonei al contatto diretto e indiretto con alimenti e più in generale con l'uomo. Questo prodotto garantisce assoluta stabilità ossidativa e idrolitica in ogni condizione di pressione e temperatura ed eccezionale inerzia chimica dovuta alla sua struttura paraffinica refrattaria alle contaminazioni che possono verificarsi sulle linee di produzione.

L'utilizzo di tale prodotto assicura:

- Massimo grado di sicurezza per contatto accidentale con gli alimenti
- Alta stabilità chimica e ossidativa
- Alta stabilità idrolitica
- Alta stabilità termica

CARATTERISTICHE TIPICHE

Proprietà	Unità	Metodo	Valori Medi
Densità a 15 °C	kg/m ³	ASTM D 1298	840
Viscosità cinematica a 40°C	cSt	ASTM D 445	20
Viscosità cinematica a 100°C	cSt	ASTM D 445	4,13
Indice di viscosità	-	ASTM D 2270	105
Flash Point	°C	ASTM D 92	225
Pour Point	°C	ASTM D 97	-12

MODALITÀ D'USO

Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature non superiori ai 60°C.